

2019 DE



WWW.ATLASGMBH.COM

ATLAS SEIT 1919 GROUP





ATLAS SEIT 1919 GROUP

INHALT

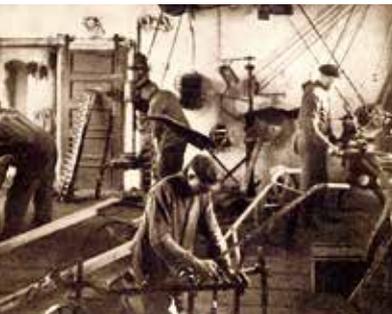
ATLAS GRUPPE	4
MOBILBAGGER	9
RAUPENBAGGER	17
UMSCHLAGMASCHINEN	23
ZWEIWEGBAGGER	29
LEISTUNGSLADER	37
LADEKRANE	43
ATLAS CRANES UK LTD.	47
ATLAS UND DIE STREITKRÄFTE	49
EKA SUPER COMPACT	53
TUNNELVORTRIEBS-, BERGBAU- UND SPEZIALMASCHINEN	59
S20 SCHACHTBAGGER	67
ATLAS-ERSATZTEILE	71



ATLAS – BAUMASCHINEN-HERSTELLER MIT TRADITION

Von Mensch zu Mensch

Als Hinrich Weyhausen im Jahre 1919 begann, Bau- und Landmaschinen zu verkaufen, stellte er fest, dass es die Geräte, die seine Kunden eigentlich brauchten, nicht gab. Also hörte er ihnen genau zu und begann, die Maschinen selbst zu bauen – exakt nach den Bedürfnissen der Menschen, die seine Maschinen jeden Tag im Einsatz hatten. Er leistete Pionierarbeit aus Leidenschaft unter dem Markennamen ATLAS®. Sein Hauptaugenmerk lag dabei immer auf dem Nutzen der Maschinen. Und in Bezug auf dieses Ideal hat sich bis heute bei uns nichts geändert.



Atlas macht Sie stark mit ausgezeichneten Produkten und umfassendem Service.



Mit hochmotivierten Mitarbeitern, großem Engagement und viel Erfahrung entwickelt die ATLAS GmbH erfolgreiche Kran- und Baggertechnik. Eine Vielzahl von Kunden, Konstrukteuren und Spezialisten auf der ganzen Welt haben dazu ihren Beitrag geleistet. Das Ergebnis sind robuste Geräte, die es Ihnen möglich machen, effizienter und sicherer zu arbeiten als jemals zuvor.

Im gleichen Maß wie unser Knowhow wuchs auch unser Händler- und Servicenetz weltweit. Daher können wir – damals wie heute – garantieren, dass wir immer direkt vor Ort sind, wenn Sie uns brauchen.



Atlas produziert eine breite Palette von Geräten für die Bau-, Bahn-, Materialumschlag- und Infrastrukturindustrie. Weitere Informationen zu Atlas finden Sie unter www.atlasgmbh.com.

BAU



TRANSPORT



INFRASTRUKTUR



RECYCLING



KUNDENZUFRIEDENHEIT STEHT BEI UNS AN OBERSTER STELLE!

WIR ENGAGIEREN UNS DAFÜR,

unsere Kunden mit Produkten und Service auf höchstem Qualitätsniveau zu versorgen.

QUALITÄTSSTANDARDS UND KUNDENZUFRIEDENHEIT

werden in Form von Serviceleistung, Zuverlässigkeit, Relevanz und Pünktlichkeit gemessen.

UNSERE FIRMENPHILOSOPHIE, ZIELE UND PLANUNG

sind auf nachhaltige Ablaufverbesserung ausgerichtet, um auf dieser Grundlage unsere Wettbewerbsposition zu stärken und die Produktqualität und Servicestandards zu verbessern.

QUALITÄTSSTANDARDS UND KUNDENZUFRIEDENHEIT

werden an der Produktleistung und Zuverlässigkeit gemessen.

ATLAS

SEIT 1919

RAUPENBAGGER

Betriebsgewicht: von 18.000 bis zu 40.000 kg

- 160LC
- 170LC
- 190LC
- 225LC
- 260LC
- 340LC
- 185LCsr
- 215LCsr



UMSCHLAGMASCHINEN

Betriebsgewicht: von 16.000 bis zu 59.200 kg



ZWEIWEGEBAGGER

Betriebsgewicht: von 20.000 bis zu 22.000 kg



- 1404ZW
- 1604ZW

- | | | |
|-------|-------|--------|
| 160MH | 300MH | 160MHE |
| 180MH | 350MH | 250MHE |
| 200MH | 400MH | 350MHE |
| 250MH | 520MH | |
| 270MH | 550MH | |

LEISTUNGSLADER

ATLAS Leistungslader verbinden kompakte Bauweise mit beeindruckender Leistung für eine hervorragende Wertschöpfung. Ihre Stärken demonstrieren sie besonders in Einsatzgebieten wie zum Beispiel Erdbewegung, Straßenbau, Recycling, Holzverarbeitung und Landwirtschaft und in bestimmten Bereichen der alternativen Energieerzeugung.



- L160
- L210
- L260
- L310

MOBILBAGGER

Betriebsgewicht: von 14.000 bis zu 23.000 kg

- 140W
- 150W
- 160W
- 160Wsr
- 165Wsr
- 175Wsr
- 180Wsr
- 190W
- 220W



GROU P

MITTLERE KRANE

Von 88 bis 240 kNm



Flexibel. Kompakt. Feinfühlig.

Ausgestattet mit modernster Technologie und so zuverlässig wie ein einfacher Flaschenzug – dies zeichnet unsere Krane für LKWs von 7,5 bis 22 Tonnen aus.

Höchste Präzision wird durch größte Feinfühligkeit erreicht. Ausgestattet mit LM+ Technologie für bis zu 18% höhere Leistung.



Atlas bietet Krane mit optimierter Technik und Ausrüstung.

- Landschaftsbau
- Belieferung
- Behörden
- Materialumschlag
- Baumaterial

GROSSE KRANE

Von 250 bis 620 kNm

Last. Präzision. Reichweite.

Wünschen Sie maximale Hubleistung und Reichweite? Willkommen in der besten Produktivitätsklasse, besonders für LKWs mit einem Gewicht über 24 Tonnen. Zu den besonderen Merkmalen gehören ein Load-Sensing System (optional), doppeltes Schwenkgetriebe, stufenloses Schwenkgetriebe und ein umfangreiches Zubehörsortiment wie zum Beispiel Auslegerverlängerung oder Winden. Diese Krane arbeiten schneller als vergleichbare Krane mit der gleichen Hubleistung.

- Baumaterial
- Container-Logistik
- Hebe-Logistik
- Montagearbeiten



KLEINE KRANE

Von 11 bis 75 kNm

Leichtbauweise. Unkompliziert. Schlankes Design.

Im Einsatz sind unsere kleinsten Krane die Größten: geringes Eigengewicht, leicht zu bedienen und schnell zu montieren. Sie wurden speziell für kleine LKWs konstruiert.

- Landschaftsbau
- Belieferung
- Behörden
- Schachtkontrolle
- Baumaterial
- Funktionalitätskontrolle





- Im Werk geschult
- Laufende Schulung für neuen Produkte
- Vertraut mit den LOLER-Vorschriften
- Intensiv geschulte und geprüfte ALLMI-Bediener
- Unterstützung durch gut ausgebildete Industriemeister
- 6 monatliche Auditierung aller Servicetechniker im Außendienst

ATLAS UND DIE STREITKRÄFTE



- Seit 1968 mehr als 2.500 Krane und Bagger geliefert
- Konstruktion, Produktion, Montage, Kundendienst und Support direkt und aus einer Hand
- Profunde Kenntnisse, Rat und technisches Fachwissen von einem

engagierten Team

- Generalüberholung der Krane und Komponenten durch speziell dafür konzipierte Werkstätten
- Produktkompetenz, Leistung und Zuverlässigkeit der Experten aus der Branche
- Überregionales Service- und Kundendienstnetz

EKA BERGUNG – SuperCompact

EKA Limited wurde mit besonderem Augenmerk auf den Bereich militärischer Bergungsgeräte gegründet und konzentriert sich bereits seit mehr als 30 Jahren



auf diesen Spezialsektor. Das EKA-Personal verfügt über langjährige Erfahrung auf dem Sektor Schwere LKWs und militärische Bergung und dieses Fachwissen – der maschinellen Ausstattung und Aufgabe – fließt in das EKA-Gerätekonzept und die Beschaffung ein.



Mit mehr als 50 Jahren Erfahrung im Bereich Anbaugeräte für den Tunnelbau und Sondermaschinentechologie verfügt SCHAEFF über das notwendige Spezialwissen, um ein breites Sortiment äußerst vielseitiger Maschinen zu liefern, die höchsten Qualitätsansprüchen genügen.

- Tunnelvortriebsmaschinen
- Tunnelbagger
- Schutter- und Lademaschinen
- Gleisbett-Lademaschinen
- Elektro- und Spezialbagger
- Spezialmaschinen
- Hydraulik-Anbaufräsen

SCHACHTBAGGER



Die Baggereinheit ist ausgerüstet mit einem ersten 2x90° Schwenkwerk und einem zweiten endlos 360° drehbaren Drehwerk, um eine präzise Positionierung zum Entleeren des Löffels in den Transportkübelbereich zu ermöglichen.



**ZYLINDER,
ANBAUGERÄTE,
STAHLBAU,
BEARBEITUNG,
LACKIERUNG,
ABSTRAHLEN**

ATLAS

SEIT 1919

MOBILBAGGER

9 MODELLE · 14-23 TONNEN



STANDSICHER. STARK. STABIL.

LEISTUNGSFÄHIG



Ausgezeichnete Sicht



Intelligente lastunabhängige Hydraulik



Komfort



Sicherheitsleuchte für den Aufstieg



Verbesserte Kühlung



Immer gesichert



Optimierter Unterwagen



- **Dynamische Leistung**
- **Geringer Kraftstoffverbrauch**
- **Geringere Abgasemissionen**



Bessere Sichtverhältnisse

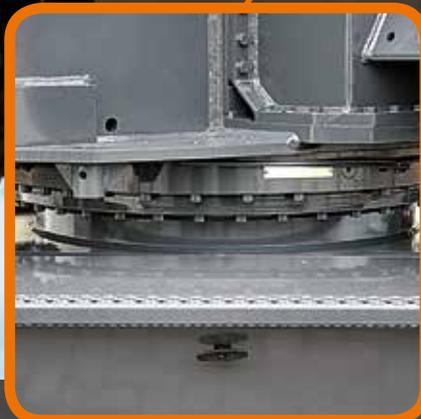
Leicht zugänglicher
AdBlue®-Tank



Leise und leistungsfähige
Abgasanlage



Perfekte
Gewichtsverteilung



Großer
Drehkranz

LEISTUNGSFÄHIG



- Leicht
- Dynamisch
- Robust
- Hohe Hubleistung



Servicefreundlich

Neuer verlängerter Unterwagen (2,6 m) für ein stabileres Fahrverhalten



Schutz der Schläuche und Zylinder (Option)



Bremsschlauchsicherung



Neue Achsblockierzylinder



DER MOTOR

TIER4 FINAL MOTOREN



GUT FÜR DIE UMWELT

- DEUTZ TCD 4.1/6.1 und CUMMINS QSB 6.7 erfüllen die EU-Stufe IV/US EPA Tier 4 Final Abgasnormen.
- DPF Filter zur Partikelreduzierung (Deutz-Motor).
- SCR Filter zur NOx-Reduzierung.

GUT FÜR IHRE ARBEIT UND IHREN KOMFORT

- Kraftstoffeinsparung.
- Geringere Emissionen – bessere Leistung.
- Kompaktes Design.
- Hohe Lebensdauer.
- Besonders leiser Motor.
- Geringer Wartungsaufwand.
- Schneller und preiswerter Service.

INTELLIGENTE HYDRAULIK FÜR HÖHERE PRODUKTIVITÄT

BRUCHSICHERUNG

- Optimiertes Rohr- und Schlauch-Layout.
- Geringere Baugröße.
- Reduzierter Geräuschpegel.
- Feinfühliges Absenkenfunktion.

KOSTENGÜNSTIG

- Kraft zum richtigen Zeitpunkt.
- Schnelle Arbeitszyklen.
- Großes Fassungsvermögen der Schaufel.
- Maximale Losbrech- und Reißkräfte.
- Bedienerfreundlich.



KONTROLLE / ÜBERWACHUNG

INFORMATION

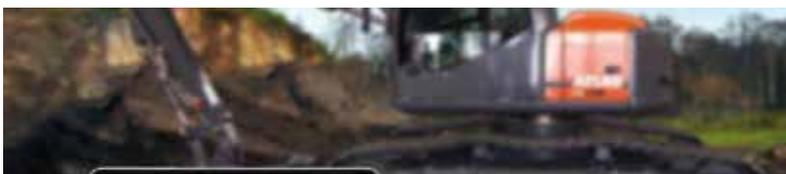
**GENAU ZUM RICHTIGEN
ZEITPUNKT**

- **AEM SYSTEM**
- **MULTIFUNKTIONSBILDSCHIRM**
- **VORPROGRAMMIERTE BETRIEBSARTEN:
FINE, ECO UND POWER MODUS**
- **KAMERA MIT 360° BLICKWINKEL (OPTION)**
- **TEMPOMAT**



TELEMATIK FÜR SICHERHEIT UND SERVICE

- **DIEBSTAHLSCHUTZ**
- **PRODUKTIVITÄT UND LEISTUNG**
- **PRÄZISE KALKULATION**
- **KOMPLETTER ÜBERBLICK**
- **ÜBERALL ZUGÄNGLICH**
- **MOTOR- UND BAGGERPARAMETER**
- **LIVE GPS TRACKING**
- **KRAFTSTOFFVERBRAUCH UND
SERVICE-INTERVALLE**
- **UND VIELES MEHR ...**



=



LIEFERPROGRAMM

	MODELL	Betriebsgewicht (kg)	Motorleistung kW (PS)	Max. Grabtiefe (m)
				
	140W	13,800 - 15,700	90 (121)	5,5
	150W	15,600 - 17,300	95 (130)	5,7
	160W	16,000 - 17,800	105 (143)	5,7
	160Wsr	16,000 - 19,500	95 (130)	6,7
	165Wsr	16,200 - 18,500	105 (143)	5,65
	175Wsr	16,100 - 18,600	115 (156)	5,65
	180Wsr	17,500 - 21,000	115 (156)	7,1
	190W	18,900 - 20,800	116 (158)	6,71
	220W	22,000 - 22,600	129 (175)	6,5

ATLAS

SEIT 1919

RAUPENBAGGER

8 MODELLE - 18-40 TONNEN



ROBUST. PRÄZISE. WIRTSCHAFTLICH.

EXZELLENT KONTROLLE & SICHTVERHÄLTNISSE

LIFT- ODER VARIO-
KABINE ODER STARRE
HOCHGESETZTE KABINE FÜR
BESTE SICHTVERHÄLTNISSE

ZWECKMÄSSIGE UND GERÄUMIGE KABINE
Das Design ist an Ihre Bedürfnisse angepasst.

SERIENMÄSSIGE
KLIMAAUTOMATIK

LANGLEBIGER
UND KOMFORTABLER
Neuer Atlas-Fahrersitz.

INTELLIGENTE HYDRAULIK

Für höhere Produktivität und perfekte Steuerung:

- Unser intelligentes Hydraulikmanagement ermöglicht lastunabhängiges Überlagern der Arbeitsbewegungen.
- Das feinfühliges Hydrauliksystem ist perfekt auf alle Arbeitsabläufe abgestimmt.

IDEALE GEWICHTSVERTEILUNG

- Schnelle Arbeitsspiele und ermüdungsfreies Arbeiten.
- Perfekte Gewichtsregulierung durch quer eingebauten Motor.
- Durch die optimale Positionierung des Oberwagens erreichen wir sehr große Hublasten und sehr gute Grabtiefen.

BESONDERS EFFEKTIVE AUSLEGERBAUWEISE

Extrem leichte und enorm robuste
Ausleger.



NEUE TIER 4 FINAL MOTOREN

Dynamische Leistung, sparsamer Kraftstoffverbrauch, niedrige Abgasemissionen und geringer Wartungsbedarf – bereit für die extremsten Arbeitsbedingungen.



Atlas baut seine Raupenbagger speziell für die schwierigsten Einsatzorte. Infolgedessen sind die Maschinen sehr robust und halten den schlechtmöglichen Arbeitsbedingungen stand.

Hochfeste Materialien, hohe Produktivität und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis sparen künftig Zeit und Geld.

NEUES LEISERES ABGASSYSTEM

erfüllt EU Stage IV / US EPA Tier 4



IMMER ABGESICHERT

Neues Kamera System mit integriertem TFT-Monitor.



VERBESSERTE LUFTANSAUGUNG

zur Optimierung der Motorleistung.



NEUES ATTRAKTIVES GEGENGEWICHT

Design und bessere Gewichtsverteilung.



LIFT- UND VARIO-KABINEN-SYSTEME

zur Sicherstellung perfekter Sichtverhältnisse und Sicherheit.

DER MOTOR

TIER 4 FINAL MOTOR

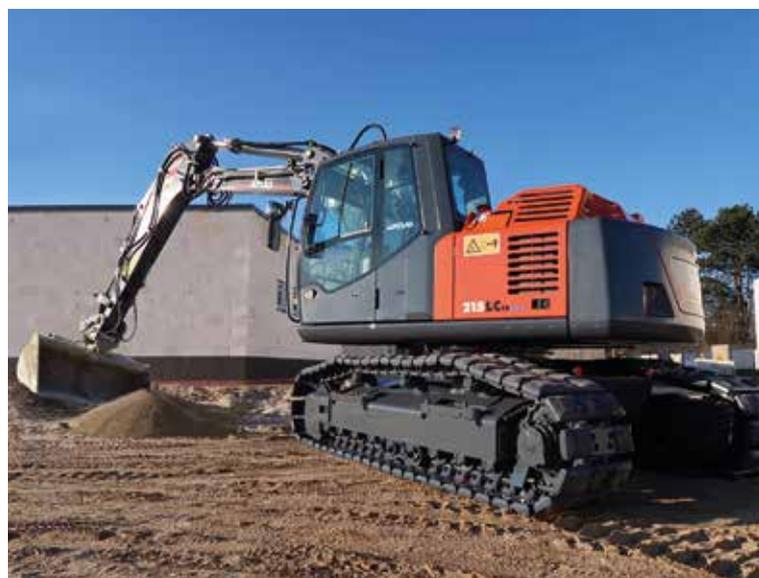
LEISTUNGSSPEKTRUM JE NACH
RAUPENBAGGER: 80-180KW
BEI 1800 U/MIN. 4- ODER
6-ZYLINDER-
DIESELMOTOREN

GUT FÜR DIE UMWELT:

- DEUTZ TCD 4.1 L4, DEUTZ TCD 6.1 L6

Alle Motoren, die die EU Stufe IV / US EPA Tier 4 Emissionsstandards mit DVERT® Partikelfilter (DPF / SCR) erfüllen.

- **CUMMINS Motoren:** Der QSB6.7 erzielt diese sehr niedrigen Abgaswerte durch den Einsatz gekühlter Abgasrückführung (EGR) und Cummins Partikelfilter. Beide Systeme wurden speziell für industrielle Einsätze entwickelt und erbringen erstklassige Leistung und Langlebigkeit, auf die Sie sich verlassen können (DOC/SCR).



GUT FÜR IHRE ARBEIT:

- Wassergekühlte 4- oder 6-Zylinder-Reihenmotoren mit Turbolader, Ladeluftkühlung und gekühlter Abgasrückgewinnung.
- Motor- und Abgasnachbehandlung (EAT) sind an einen optimalen Wirkungsgrad des gesamten Systems angepasst und garantieren daher minimale Kraftstoff- und Gesamtbetriebskosten.
- Die leistungsfähige DEUTZ Common-Rail (DCR®) Einspritzanlage und die elektronische Motorsteuerung (EMR 4), die intelligent mit dem Antriebsmanagement verlinkt ist, garantieren optimale Motorleistung bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.
- Die verbesserte CUMMINS Hochdruck-Common-Rail (HPCR) Kraftstoffanlage garantiert sauberere und effizientere Verbrennung; dies führt zu einer Kraftstoffersparnis von bis zu 5 Prozent, ohne dass dabei die Leistung beeinträchtigt wird.
- Enorme Leistungsdichte bei sehr niedrigen Motordrehzahlen und kompakter Ausführung.
- Zusammengefasst für die neue Abgasnorm COM 3 B / US EPA Tier 4i: Kraftstoffersparnisse von zum Teil mehr als 10 Prozent gegenüber Tier 3 kombiniert mit verringerten Abgasemissionen und besserer Leistung.



LEISTUNG



GUT FÜR IHREN KOMFORT UND IHRE NERVEN

- Lange Ölwechselintervalle und einfacher Wechsel der Motorflüssigkeiten senken die laufenden Kosten und erhöhen die Verfügbarkeit des Maschinenparks.
- Motorregler, der das Display mit Betriebs- und Wartungsdaten versorgt.
- Besonders leiser Motor.
- Leistungsfähige Ersatzteillogistik und einfache Montage.

Niedrigste Betriebskosten – Der geringere Wartungsaufwand, lange Wartungsintervalle und die beste Kraftstoffeffizienz in seiner Klasse verleihen dem Motor ein Leben lang seine außergewöhnliche Wert-beständigkeit („lifetime value“).

TURBOLADER-MOTOREN LIEFERN SCHNELLE UND KRAFTVOLLE BEWEGUNGEN, SCHNELLE TAKTZEITEN UND DYNAMISCHE LEISTUNGSENTFALTUNG.

SO EINFACH

Der Motor bietet extrem ruhige Laufeigenschaften. Automatischer Leerlauf gehört zum Standard. Die Kaltstarthilfe setzt Sie in Bewegung selbst nach dem strengsten Frost.

SO LEISE

Der Motor ist mit einem Schutz gegen Vib-rationen ausgerüstet und dadurch vom drehenden Oberwagen abgekoppelt.

SO SAUBER

Die Motoren haben auf ihrem Gebiet bereits alle Anforderungen der EU Stage IV / Tier 4.



LIEFERPROGRAMM

		Betriebsgewicht (kg)	Motorleistung kW (PS)	Max. Grabtiefe (m)
	MODELL			
	160LC	18,000	95 (130)	7,02
	170LC	19,000	95 (130)	6,26
	190LC	19,900	105 (143)	6,40
	225LC	23,900	116 (158)	6,35
	260LC	26,600	129 (175)	7,69
	340LC	35,500	180 (245)	7,77
	185LCsr	19,000	105 (143)	5,65
	215LCsr	21,800	115 (156)	7,15

ATLAS

SEIT 1919

UMSCHLAGMASCHINEN

13 MODELLE - 16-59 TONNEN



STARK. ZUVERLÄSSIG. MULTIFUNKTIONAL.

AUSGEZEICHNETE KONTROLLE & SICHTVERHÄLTNISSE

Zweckmäßige
und
geräumige
Kabine



Das Design ist an Ihre
Bedürfnisse angepasst



Leises und effizientes
Abgassystem



- Dynamische Leistung
- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Geringere Abgasemissionen

Reduzierter
Geräuschpegel



Perfekte Gewichtsverteilung



Praktische
Zugänglichkeit



Geschützte
Zylinder



Hochfahrbare LIFT- oder VARIO-KABINE oder starre hochgesetzte Kabine für beste Sichtverhältnisse



Optimierte Kinematik für den Ausleger



Optimierte Stielhydraulik



Leicht zugänglicher AdBlue® Tank



Neue Achsblockierzylinder



Verlängerter Radstand

GREEN POWER IST DA



Elektromotor
Gesamtleistung:

- 170 kW (350MHE)
- 125 kW (250MHE)
- Keine CO₂-Emissionen
- Geräuscharm
- Geringe Wärmeentwicklung

Schaltkasten für E-Antrieb



Motorhaubendesign für bessere Sichtverhältnisse



Kabelrolle



Abschließbarer Hauptschalter



... und spart Kosten für Sie ein

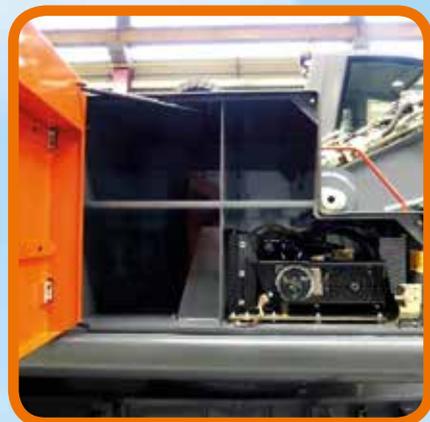
Perfekte Kontrolle



**Die bewährten
Anbauwerkzeuge können
verwendet werden**



**Kompressoranlage
für elektrische
Beheizung und
Klimaanlage**



LIEFERPROGRAMM

	MODELL	Betriebsgewicht (kg) 	Motorleistung kW (PS) 	Maximale Reichweite (m) 
	160MH	17,500	90 (112)	8,4
	180MH	19,200	95 (130)	10,1
	200MH	20,000	105 (143)	10,1
	250MH	25,000	129 (175)	12,65
	270MH	27,000	129 (175)	14,8
	300MH	31,500	129 (175)	14,4
	350MH	36,000	180 (245)	18,2
	400MH	41,000	180 (245)	18,1
	520MH	57,000	230 (313)	21,9
	550MH	59,000	230 (313)	21,9
	160MHE	17,500	90 (112)	8,4
	250MHE	25,000	125	12,65
	350MHE	36,000	170	18,20

ATLAS

SEIT 1919

ZWEIWEGEBAGGER

VON 17 BIS 23 TONNEN



SICHER. KRAFTVOLL. ZUVERLÄSSIG.

OHNE KOMPROMISSE GEBAUT FÜR HOCHLEISTUNG

Atlas baut seine Mobilbagger speziell für die schwierigsten Baustellen. Das Ergebnis sind die robusten Maschinen, die auch schlechtmöglichsten Arbeitsbedingungen standhalten.

Hochfeste Materialien, hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit – sparen zukünftig Zeit und Geld.

Neue leisere Abgas-Anlage erfüllt die neuen Emissionsstandards Euro 4 STAGE / US EPA Tier 4 mit abgedichtetem Dieselpartikelfilter.

Neue Tier 4 Final Motoren - geringere Abgasemissionen.

Neues attraktives Gegengewichtsdesign und bessere Gewichtsverteilung.

Immer gesichert - neues Kamerasystem mit 5/6' Monitor im Innenraum.

Neue „LED“-Rückleuchten für bessere Sicht und mehr Sicherheit.



Intelligente Hydraulik für höhere Produktivität und perfekte Steuerung. Lastunabhängiges Überlagern der Arbeitsbewegungen.



Serienmäßig Klimaanlage.



Verbesserte Luftansaugung zur Optimierung der Motorarbeit.



Besonders effiziente Armbauweise – extrem leichte und robuste Arme.

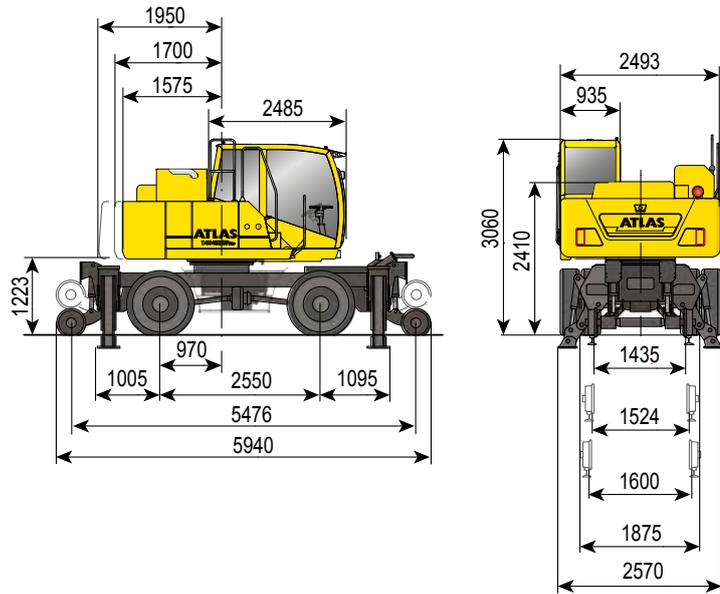
Ideale Gewichtsverteilung, ermüdungsfreies Arbeiten und schnellere Arbeitsspiele.

Funktionelle und geräumige Kabinenbauweise – angepasst an Ihre Bedürfnisse.

TECHNISCHE DATEN 1404 ZW

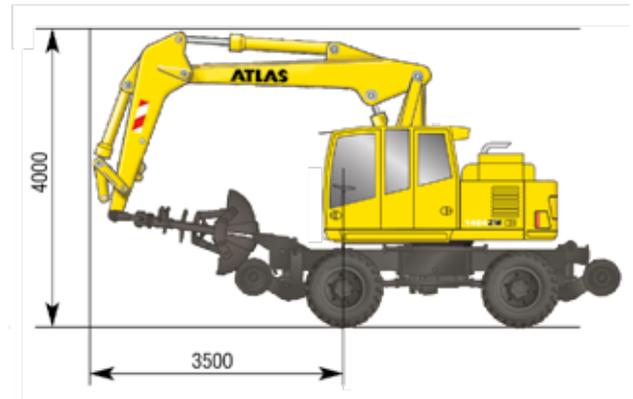
HAUPTABMESSUNGEN

Grundgerät A41.5 – mit 4-facher Abstützung



FAHRSTELLUNG MIT GREIFER

Grundgerät A41.4 – ohne Abstützung



AUSRÜSTUNG

Grundgerät	Gewicht/kg	Serienmäßige Grundausstattung
A41.4	13600	<ul style="list-style-type: none"> Wartungsstation für Filteranlage
A41.5	16000	<ul style="list-style-type: none"> Hydraulischer Anbausatz für Greifer und Greiferdrehbetrieb Tankanzeiger
Zusatz- und Sonderausführungen		
B41.20	800	<ul style="list-style-type: none"> Batterie Hauptschalter in der Minusleitung
	400	<ul style="list-style-type: none"> „Fahren“ per Fußschaltung
	800	<ul style="list-style-type: none"> Druckspeicher für Notabsenkung des Armsystems
B41.39	20	<ul style="list-style-type: none"> Schiebefenster in der Kabinentür
B41.23	300	<ul style="list-style-type: none"> Scheibenwaschanlage
Grundarm und Ausleger		
C53.41P	1090	<ul style="list-style-type: none"> Zentralschmierung (Option) Stufenlos in Neigung und Höhe verstellbare Lenksäule
C 53.46	930	<ul style="list-style-type: none"> Radiovorbereitung
Stiele		
D41.22	490	<ul style="list-style-type: none"> Ablagefach in der Kabine Komfortsitz mit Armlehnen und Bandscheibenstützen Werkzeugkasten am Unterwagen
Löffelkippzylinder		
F53.1	165	<ul style="list-style-type: none"> Abgedichtete Drehpunkte im Grundarm Ausleger und Stiel mit 50-Stunden-Schmierintervallen Greiferbügel für das Einhängen des Greifers bei Straßenfahrten Klimaanlage Lufttrockner für Druckluftanlage Schmale Achsen für U- und S-Bahnen Seitenkamera Rechts
Schienenführung		
<p>CARSY (Computergesteuertes Anpressdruck-Regelsystem. Automatisches System zur Regelung und Überwachung des Anpressdrucks der Schienenführungsräder. Beim Aufgleisen werden die erforderlichen Drücke automatisch eingestellt, permanent überwacht und ggf. korrigiert.</p> <p>In Abhängigkeit vom vorgewählten Betriebszustand und der Stellung des Auslegersystems werden die einzelnen Spurradzylinder nach einem festgelegten Schema mit unterschiedlichen Drücken beaufschlagt, abgesperrt oder hydraulisch nachgeführt.</p>		<p>Die vorderen und hinteren Spurräder sind getrennt schaltbar, um ein leichtes Eingleisen und kraftschlüssiges Überfahren von Schaltmitteln im Gleis zu ermöglichen.</p> <p>Automatische Selbstdiagnose der Elektronik. Notfunktion: Selbst bei Funktionsfehlern oder Totalausfall ist das Ausgleisen gewährleistet.</p> <p>Spurweite 1435 mm, andere Spurweiten auf Anfrage.</p>

TECHNISCHE DATEN 1404 ZW

MOTOR

Leistung (nach ISO 1585)	95 kW (130 PS)
Hersteller	Deutz
Typ	TCD 4.1 (Stage Tier 4 Final)
Hubraum	4000 cm ³
Drehzahl	1800 min ⁻¹
Aufladung	Turbolader

HYDRAULIK

Rechnergesteuertes AWE4 System mit einer grenzlastgeregelten Hochleistungskolbenpumpe und kraftstoffsparender Bedarfsstromregulierung für feinfühlig, proportionale und lastunabhängige Ansteuerung aller Arbeitsbewegungen

- Primär- und Sekundärabsicherung der Hydraulikanlage gegen Überlastung
- Nachsaugventile für alle Arbeitsfunktionen sowie Drosselung im Hebe- und Knickkreislauf
- Lasthalte- und Feinsenkenventile im Hebekreislauf

Hydrauliksystem	1 x AKP
Hauptpumpe	HPR 135
Max. Fördermenge Regelpumpe	300 l/min
Max. Betriebsdruck Arbeitsbewegung	340 bar

SCHALLPEGEL

Schallpegel* liegt deutlich unter EG-Grenzwerten

Außenpegel (L _{vA})	98 dB (A)
Kabinnenpegel (L _{pA})	73 dB (A)

*Dynamische Schallpegelmessung nach 2000/14 EG

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	24 Volt
Kaltstart Hochleistungsbatterie	2 x 100 Ah
Komplette elektrische Anlage gemäß StZVO	

BREMSE

Betriebsbremse	pneumatisch-hydraulisch betätigte Trommelbremse
Feststellbremse	Federspeicher druckluftbetätigt
Notbremseinrichtung für Schienenbetrieb	
Max. Anhängerlast, ungebremst	40 t
Max. Anhängerlast, mit Waggonbremsanlage	120 t

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	190 l
Hydrauliktank	200 l
Motoröl	10 l
AdBlue® tank	10 l

KABINE

Elastisch gelagert • wärmeschutzverglaste Panoramafenster für beste Rundumsicht

- blendfreier Innenraum
- ergonomischer Vorsteuerhebel
- verstellbare Lenksäule
- Sitz getrennt von Bedienkonsole in Längsrichtung verstellbar
- Frontscheibe unter das Kabinendach einschiebbar
- zweiter Sitz für den Zugbegleiter

Typ	Komfort Doppelkabine 935
Gesamtlänge	2130 mm
Breite	935 mm

SCHWENKWERK

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor mit Prioritätsventil
Schwenkgetriebe	Planetenübersetzung
Schwenkbremse*	Mehrscheibenfeststellbremse
Antrieb auf innenverzahntem Kugeldrehkranz	
Schwenkgeschwindigkeit	8,5 min ⁻¹
Schwenkmoment	37,5 kNm

* einfaches Schwenken in Schräglagen gegen den Berg ist gegeben, mit arretierbarem Fußpedal, bei Überschreiten des Anschwenkdrucks von 120 bar.

FAHRANTRIEB

40 t Spezialbaggerachsen mit Planetengetriebe in allen vier Radnaben

- Allradantrieb
- Regelfahrmotor
- doppeltwirkendes Fahrbremsventil
- Fahrtrichtungsvorwahl über Hebel an der Lenksäule oder Taster im Vorsteuerhebel
- Lenkachse mit automatischer Pendelachsblokkierung
- Fahren über Fußplattenventil

GESCHWINDIGKEIT

Straßen- und Schienenbetrieb	
Kriechgangschaltung	max. 1,0 km/h
Geländegang stufenlos	max. 5,0 km/h
Fahrgang stufenlos	max. 20 km/h
Schienenführung, Spurweite 1435 mm, andere Spurweiten auf Anfrage	

BEREIFUNG

8-fach	10.00 - 20
(innen Straßen- und außen Geländeprofil)	

GEWICHT

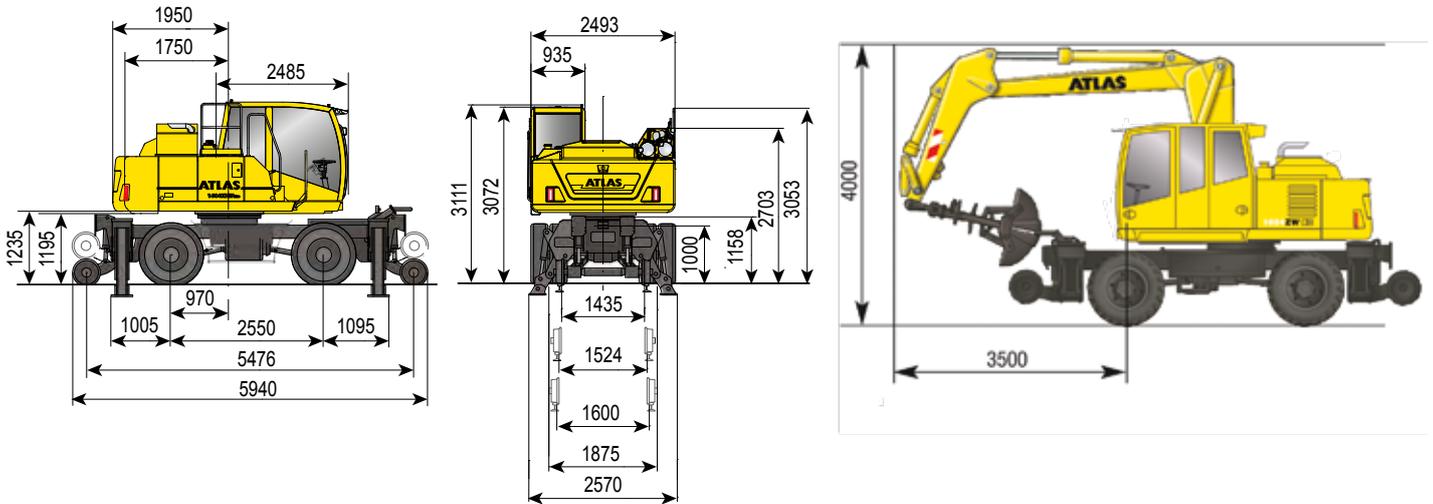
Dienstgewicht	17,0 - 20,0 t
---------------	---------------



TECHNISCHE DATEN 1604 ZW

HAUPTABMESSUNGEN

FAHRSTELLUNG MIT GREIFER



AUSRÜSTUNG

Grundgerät	Gewicht/kg	Serienmäßige Grundausstattung	
A67.5	Hydraulik-Zweiwegebagger 1604 ZW, mit 4-facher Prätzenabstützung, Schwenkradius 1750 mm	18100	<ul style="list-style-type: none"> Schmale Achsen für U- und S-Bahnen
Zusatz- und Sonderausführungen		<ul style="list-style-type: none"> Zentralschmierung (Option) 	
B66.41	Rohrbruchsicherung, Hebezyylinder und Überlastwarneinrichtung	10	<ul style="list-style-type: none"> Wartungsstation für Filteranlage Proportionales Greifer-Drehen
B67.20	Gegengewicht, Schwenkradius 1950 mm	0	<ul style="list-style-type: none"> Hydraulischer Anbausatz für Greifer und Greiferdrehbetrieb
B66.39	Hydraulischer Anbausatz, für Ausleger-Stellzylinder	20	<ul style="list-style-type: none"> Tankanzeiger
B41.23	Zweisitzige vollverglaste Doppelkabine	300	<ul style="list-style-type: none"> Batterie Hauptschalter in der Minusleitung
Grundarm und Ausleger		<ul style="list-style-type: none"> „Fahren“ per Fußschaltung 	
C67.41P	Grundarm mit zwei Hebezyindern und einem innenliegenden Arbeitszylinder	1350	<ul style="list-style-type: none"> Druckspeicher für Notabsenkung des Armsystems Traktionserhöhung
C66.46	Ausleger mit Knickzylinder, nur für Grundarm C67.41P, Nutzlänge 3300 mm	930	<ul style="list-style-type: none"> Schiebefenster in der Kabinentür Lastschaltgetriebe
Stiele		<ul style="list-style-type: none"> Scheibenwaschanlage 	
D67.22	Stiel Zweiwegebagger, Nutzlänge 2240 mm	600	<ul style="list-style-type: none"> Stufenlos in Neigung und Höhe verstellbare Lenksäule
Löffelkippsyylinder		<ul style="list-style-type: none"> Radiovorbereitung 	
F66.1	Löffelkippsyylinder mit Umlenkgestänge	180	<ul style="list-style-type: none"> Ablagefach in der Kabine Komfortsitz mit Armlehnen und Bandscheibenstützen Werkzeugkasten am Unterwagen Abgedichtete Drehpunkte im Grundarm Ausleger und Stiel mit 50-Stunden-Schmierintervallen Greiferbügel für das Einhängen des Greifers bei Straßenfahrten Klimaanlage Lufttrockner für Druckluftanlage Seitenkamera Rechts

TECHNISCHE DATEN 1604 ZW

MOTOR

Leistung (nach ISO 1585)	115 kW (157 PS)
Hersteller	Deutz
Typ	TCD 4.1 (Stage Tier 4 Final)
Hubraum	4000 cm ³
Drehzahl	1800 min ⁻¹
Aufladung	Turbolader

HYDRAULIK

Rechnergesteuertes AWE4 System mit einer grenzlastgeregelten Hochleistungskolbenpumpe und kraftstoffsparender Bedarfsstromregulierung für feinfühlig, proportionale und lastunabhängige Ansteuerung aller Arbeitsbewegungen

- Primär- und Sekundärabsicherung der Hydraulikanlage gegen Überlastung
- Nachsaugventile für alle Arbeitsfunktionen sowie Drosselung im Hebe- und Knickkreislauf
- Rohrbruchsicherungen im Hebekreislauf
- Proportionales Greifer-Drehen

Hydrauliksystem	1 x AKP
Hauptpumpe	HPR 210
Max. Fördermenge Regelpumpe	380 l/min
Max. Betriebsdruck Arbeitsbewegung	340 bar

SCHALLPEGEL

Schallpegel* liegt deutlich unter EG-Grenzwerten

Außenpegel (L _{WA})	97 dB (A)
Kabinnenpegel (L _{PA})	71 dB (A)

*Dynamische Schallpegelmessung nach 2000/14 EG

ELEKTRISCHE ANLAGE

Betriebsspannung	24 Volt
Kaltstart Hochleistungsbatterie	2 x 100 Ah
Komplette elektrische Anlage gemäß StZVO	

BREMSE

Betriebsbremse	pneumatisch-hydraulisch betätigte Trommelbremse
Feststellbremse	Federspeicher druckluftbetätigt
Notbremseinrichtung für Schienenbetrieb	
Max. Anhängerlast, ungebremst	40 t
Max. Anhängerlast, mit Waggonbremsanlage	120 t

FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	260 l
Hydrauliktank	300 l
Motoröl	10 l
AdBlue® tank	20 l

KABINE

Elastisch gelagert • wärmeschutzverglaste Panoramafenster für beste Rundumsicht

- blendfreier Innenraum
- ergonomischer Vorsteuerhebel
- verstellbare Lenksäule
- Sitz getrennt von Bedienkonsole in Längsrichtung verstellbar
- Frontscheibe unter das Kabinendach einschiebbar
- zweiter Sitz für den Zugbegleiter

Typ	Komfort Doppelkabine 935
Gesamtlänge	2130 mm
Breite	935 mm

SCHWENKWERK

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor mit Prioritätsventil
Schwenkgetriebe	Planetenübersetzung
Schwenkbremse	Mehrscheibenfeststellbremse
Antrieb auf innenverzahntem Kugeldrehkranz	
Schwenkgeschwindigkeit	9 min ⁻¹
Schwenkmoment	59 kNm

FAHRANTRIEB

40 t Spezialbaggerachsen mit Planetengetriebe in allen vier Radnaben

- Allradantrieb
- Regelfahrmotor
- doppeltwirkendes Fahrbremsventil
- Fahrtrichtungsvorwahl über Hebel an der Lenksäule oder Taster im Vorsteuerhebel
- Lenkachse mit automatischer Pendelachsblokkierung
- Fahren über Fußplattenventil
- Lastschaltgetriebe
- Traktionserhöhung

GESCHWINDIGKEIT

Straßen- und Schienenbetrieb	
Kriechgangschaltung	max. 1,3 km/h
Geländegang stufenlos	max. 5,6 km/h
Fahrgang stufenlos	max. 20 km/h
Schienenführung, Spurweite 1435 mm, andere Spurweiten auf Anfrage	

BEREIFUNG

8-fach	10.00 - 20
(innen Straßen- und außen Geländeprofil)	

GEWICHT

Dienstgewicht	21,0 - 23,0 t
---------------	---------------



SICHER. KRAFTVOLL. ZUVERLÄSSIG.

**Building on technology –
Hightech-Bagger zum Einsatz auf der Schiene.**

IMMER DIE RICHTIGE WAHL

ATLAS Zweibegebagger wurden speziell für den Einsatz auf der Schiene entwickelt und vereinen optimale Mobilbaggertechnik mit dem aktuellsten Knowhow für den Schieneneinsatz. Das ist Ihre Garantie für Höchstleistung – selbst bei schwierigsten Gleisstellen. Wir waren die Ersten, die 1965 einen Bagger auf die Schiene brachten.

Schon damals waren wir der Markt- und Technologieführer auf diesem Gebiet und sind es auch heute noch. Als einziger Anbieter weltweit bieten wir das Computergestützte Anpressdruck-Regelsystem (CARSY).

Wir sind europaweit der einzige Hersteller von Zweibege-Kurzheckbaggern mit einem Schwenkradius von unter 2000 mm in Kombination mit der Zulassung durch die Deutsche Bahn. Wir können jede Unterwagenkonfiguration passend für jedes Schienennetz unserer Kunden weltweit bieten.



Als Option lieferbar:
Friktionsantriebssystem lieferbar für
1404 ZW mit Gleisbreite 1000 und
1435 mm.

ATLAS – BAUMASCHINENHERSTELLER MIT TRADITION

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung und Knowhow für Ihre Einsätze: auf der Schiene, neben den Gleisen und montiert auf dem Eisenbahnwagen.

ATLAS SEIT 1919

PRODUKTPROGRAMM

LEISTUNGSLADER



PRODUKTIV UND LEISTUNGSSTARK

Bedarfsabhängig arbeitende Load Sensing Hydraulikanlage mit lastunabhängiger Durchflussverteilung (LUDV).

Einhebelvorsteuerung mit integriertem Fahrrichtungsschalter für einfachen Richtungswechsel.

Ausgezeichnete Überladehöhe, große Ausschüttweiten und enorme Reiß- und Hubkräfte.

Kraftvolle Ladetechnik mit ATLAS SP-Kinematik verbindet die Vorteile von Parallel- und Z-Kinematik.

Stufenlos regelbare Fahrgeschwindigkeit von 0-40 km/h für kurze Fahrzeiten.



**Zusätzlicher Versa-Steer Lenkmodus
serienmäßig – für ermüdungsarmes Arbeiten.**

ROPS/FOPS Kabine und vollverglaste zweite Tür.

**Ergonomische Kabine mit exzellenter Sicht nach hinten
und Klimatronic für komfortables Arbeiten.**

**Hochleistungs-Kühlsystem mit Umkehrlüfter
für mehr Produktivität.**

**Kurzes Heck mit quer eingebautem Motor
für bessere Sicht und hohe Wendigkeit.**

**Hochleistungsmotoren mit
beeindruckender Kraftentfaltung
schon bei niedrigen Drehzahlen.**

**Weit öffnende Haube für
einfachen Wartungszugang.**

**In Achsen integrierte, verschleißarme
Lamellenbremsen, vor Schmutz und
Schäden geschützt.**

**Hochbelastbares Stahlchassis mit
hervorragender Bodenfreiheit. Für leichtes
Arbeiten in schwierigstem Gelände.**

EINE KLASSE FÜR SICH

ATLAS Leistungslader verbinden kompakte Bauweise mit außergewöhnlicher Leistung. Ihre beeindruckenden Stärken demonstrieren sie in zahlreichen Anwendungen, wie zum Beispiel Erdbewegung, Straßenbau, Recycling, Holzverarbeitung, Landwirtschaft und in Bereichen der alternativen Energieerzeugung.



▶ **L160**

Betriebsgewicht	9.200 kg
Motorleistung	74,5 kW (102 PS)
Schaufelinhalt	1,5 - 3,0 m ³



▶ **L210**

Betriebsgewicht	12.500 kg
Motorleistung	119 kW (162 PS)
Schaufelinhalt	2,0 - 3,5 m ³



▶ **L260**

Betriebsgewicht	14.400 kg
Motorleistung	128 kW (174 PS)
Schaufelinhalt	2,5 - 4,5 m ³



▶ **L310**

Betriebsgewicht	17.600 kg
Motorleistung	149 kW (203 PS)
Schaufelinhalt	3,0 - 5,0 m ³



HÖHER UND WEITER

Das ATLAS Hubgerüst macht den Unterschied: Hohe Umschlagleistung, schnelle Arbeitszyklen, präzise Bedienung und enorme Kraftentfaltung in allen Arbeitsbewegungen.

Durch die optionalen Verlängerungen erreichen Sie enorme Hubhöhen und erweitern den Aktionsradius entscheidend.

ROBUST KONSTRUIERT

Die 3-Punkt-Aufhängung der Schaufel besteht aus 80 mm Schaufelbolzen. Für Material schonendes Arbeiten befinden sich die Schaufelanschlagpunkte direkt am Hubrahmen. Abgedichtete Lagerstellen am Hubrahmen/Schaufel sorgen für erhöhte Lebensdauer.

MAXIMALE AUSKIPPHÖHE

Verlängerungen sind optional verfügbar in 0,65 m oder 1,25 m.

Das bedeutet für Sie:



Große Schaufelöffnung und idealer Schaufelwinkel sorgen für optimale Befüllung.



Hohe Reiß-/Rückkippkraft im gesamten Hubbereich, insbesondere in höchster Stellung – wichtig für Schaufeln mit hydraulischer Klemmvorrichtung.



Ausgezeichnete Sicht auf Anbaugeräte.



Schnellwechseleinrichtung an Aufhängungspunkten: Viele unterschiedliche Arbeitswerkzeuge nutzbar.

EINSATZ MIT PALETTEN-GABEL

Durch hundertprozentige Parallelführung bestens geeignet für den Einsatz mit Palettengabel. Je nach Modell sind standardmäßig bis zu 3,94 m Stapelhöhe und Nutzlasten bis zu 9 Tonnen möglich.

IMMER DAS RICHTIGE ANBAUWERKZEUG

Mit dem richtigen Anbaugerät lässt sich die Vielseitigkeit eines ATLAS Radladers sogar noch erweitern.

Sie haben die Wahl

- ▶ Universal-Schaufel (4 in 1)
- ▶ Greifer-Schaufel (Kompost-Schaufel)
- ▶ Hoch-Kipp-Schaufel
- ▶ Gabelträger
- ▶ Schnellwechseleinrichtung
- ▶ Holzgreifer

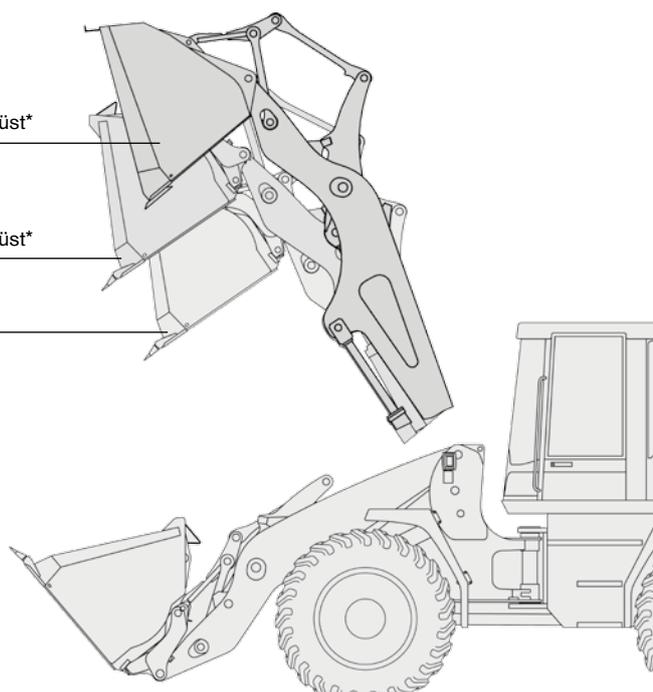
Verlängertes Hubgerüst*

Verlängerung um 1.250 mm

Verlängertes Hubgerüst*

Verlängerung um 650 mm

Standard Hubgerüst



* ab L210

DELMENHORST

Kraftvoll Feinfühlig Robust





Leichter können Sie Schweres nicht heben



Das Produktportfolio

Kleine Krane – von 11 bis 75 kNm Leicht. Einfach. Schlank.

Unsere Kleinsten gehören im Einsatz zu den Größten: geringes Eigengewicht, leichte Handhabung und schnelle Montage. Sie sind speziell für kleine LKWs konstruiert.

Höchste Flexibilität im Einsatz

- GaLaBau
- Kommune
- Baustoffhandel
- Logistik
- Brunnenrevision
- Revisionseinsatz

Mittlere Krane – von 88 bis 240 kNm Flexibel. Kompakt. Feinfühlig.

Ausgerüstet mit modernster Technik und zuverlässig wie ein einfacher Flaschenzug – das zeichnet unsere Krane für LKWs von 7,5 bis 22 Tonnen aus. Die hohe Feinfühligkeit wird durch höchste Präzision hergestellt. Ausgestattet mit (e)LMplus-Technik ist eine Leistungssteigerung bis zu 18% möglich. Atlas bietet Krane mit optimierter Technologie und Ausstattungsvarianten.

Auch im Einsatz eine Klasse für sich

- GaLaBau
- Kommune
- Baustoffhandel
- Logistik
- Umschlagarbeiten



Für jeden Einsatz, für jeden LKW der passende Kran: Von uns bekommen Sie die komplette Linie von 11 bis 620 kNm. Gemeinsam konfigurieren wir Ihren individuellen Kran. 55 Grundtypen, 300 Auslegervarianten, bis zu 22 Meter hydraulische Reichweite mit 9 hydraulischen Ausschüben stehen Ihnen zur Seite.



**Grosse Krane – von 250 bis 620 kNm
Traglast. Präzision. Reichweite.**

Sie wollen maximale Tragfähigkeit und Reichweite? Willkommen in der höchsten Leistungsklasse, speziell für LKWs mit mehr als 24 Tonnen. Besondere Merkmale sind Load-Sensing-System (optional), doppeltes Schwenkwerk, Endlos-Schwenkwerk und vielfältiges Zubehör. Im Einsatz sind diese Krane schneller als Mobilkrane mit vergleichbarer Tragfähigkeit. Die Mobilität und Vielseitigkeit dieser Krane ist unübertroffen.

Wo es auf Stärke ankommt

- Baustoffhandel
- Containerlogistik
- Hochlogistik
- Montagearbeiten





Ausgerüstet mit den besten Ideen

Faltkrane: die Raumwunder

Platz sparend zusammengeklappt werden sie zwischen LKW Fahrerhaus und Aufbau oder am Heck des LKW's montiert, damit auf der Ladefläche auch große Güter ausreichend Platz finden.

V-Krane: schneller als alles andere

Die speziellen Armkombinationen sorgen für mehr Effizienz: Drehbewegungen sind schneller als lineare Bewegungen.

T-Krane: einfacher geht nicht

Für spezielle Einsätze und mit entsprechender Technik ist dieser Krantyp ein sehr unkompliziertes Arbeitswerkzeug.

(e)LMplus: direkt mehr Tragfähigkeit

Verschafft einem ausgelasteten Kran entscheidend mehr Kapazität.
Ein Plus bis 18% mehr Lastmoment ist möglich.

E-Serie: die Extra-Klasse

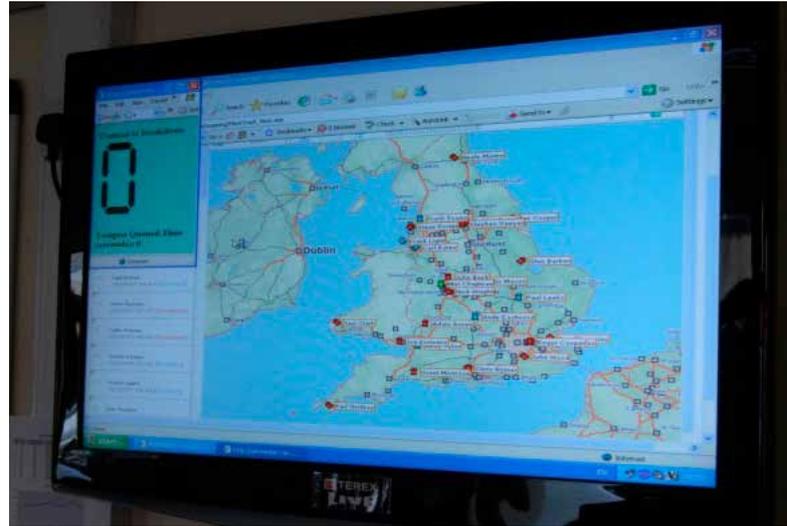
Ein Atlas-Meilenstein der Kranarbeit. Die gelungene Synthese aus Technik, Komfort, Sicherheit und einer effizient arbeitenden Elektronik.



EIN ANRUF FÜR ALLE BEDÜRFNISSE UNSERER KUNDEN 08444 99 66 88

- ANRUFÜBERWACHUNG
- INTERNET-BASIERTES SYSTEM
- ANRUFaufZEICHNUNG
- TELEFONISCHE ERREICHBARKEIT RUND UM DIE UHR
- ENGAGIERTE KONTROLLEURE
- MÖGLICHKEIT EINE NACHRICHT ZU HINTERLASSEN*

*Reaktionszeit maximal 30 Minuten



ENGAGIERTE KONTROLLEURE FÜR BETRIEBSSTÖRUNGEN (REAKTIONSTEAM)

- Schwerpunkt auf Betriebsstörungen – bringt Techniker schnell vor Ort
- Hält die Kunden während des Prozesses über den Stand informiert

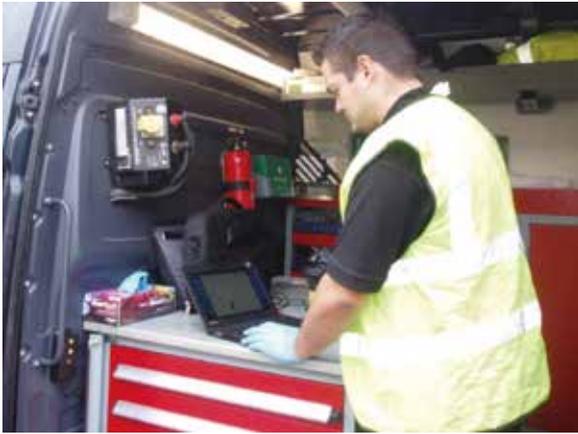
ENGAGIERTE KONTRAKTKONTROLLEURE FÜR KONTRAKTE (PROAKTIVES TEAM)

- Nachhalten der Service-Termine
- Nachverfolgung der gemeldeten Arbeit (geschätzt/erledigt)
- Sicherstellen, dass LOLER-Vorschriften eingehalten werden.
- Kunden über Verschleißmuster informiert halten.



VOLL AUSGESTATTET

- GENERATORANLAGE AN BORD
- LAPTOP-COMPUTER FÜR DIAGNOSTIK
- REICHHALTIGE MATERIALAUSSTATTUNG DER SERVICEWAGEN
- NACHVERFOLGUNGSEINRICHTUNG
- SATELLITEN-NAVIGATION



KUNDENDIENST – TECHNIKERSCHULUNG

- IM WERK GESCHULT
- LAUFENDE SCHULUNG ZU NEUEN PRODUKTEN
- VERTRAUT MIT DEN LOLER-VORSCHRIFTEN
- ALLMI-BEDIENER, INTENSIV GESCHULT UND GEPRÜFT
- UNTERSTÜTZUNG DURCH KONTROLLEURE MIT ABGESCHLOSSENER AUSBILDUNG
- 6 MONATLICHE AUDITIERUNG ALLER SERVICETECHNIKER IM AUSSENDIENST

ARBEITSSCHUTZ – ARBEITEN IN DER HÖHE

- DIE VORSCHRIFTEN FÜR ARBEITEN IN DER HÖHE AUS DEM JAHR 2005 SIND DAZU BESTIMMT, DASS FIRMEN SICH ANSEHEN, WIE TÄGLICHE ARBEITEN AUSGEFÜHRT WERDEN.
- WIR HABEN UNS VERSCHIEDENE WEGE ANGESEHEN, UM DAS RISIKO BEIM ARBEITEN AN DER RÜCKSEITE EINES FAHRZEUGS ZU SENKEN.
- ATLAS HAT 12 MONATE DARAN GEARBEITET, EIN ENDGÜLTIGES PLATTFORM-KONZEPTEES ZU ENTWICKELN.
- DIESES PROJEKT BEINHALTETE AUCH DIE ANSCHAFFUNG NEUER SERVICEWAGEN, BEI DENEN EINE PLATTFORM MONTIERT WERDEN KANN.



ATLAS[®]
SEIT 1919

CRANES UK LTD

**IM DIENST DER STREITKRÄFTE SEIT
MEHR ALS 40 JAHREN.**



AVAILABLE & COST EFFECTIVE

WWW.ATLASGMBH.COM



EINE NACHWEISLICHE ERFOLGSBILANZ SEIT 1968

- SEIT 1968 MEHR ALS 2.500 KRANE UND BAGGER GELIEFERT
- KONSTRUKTION, FERTIGUNG, AUSRÜSTUNG, KUNDENDIENST UND UNTERSTÜTZUNG DIREKT UND AUS EINER HAND
- PROFUNDE KENNTNISSE, RAT UND TECHNISCHES FACHWISSEN VON EINEM ENGAGIERTEN TEAM
- PRODUKTKOMPETENZ, LEISTUNG UND ZUVERLÄSSIGKEIT DER EXPERTEN AUS DER BRANCHE
- ÜBERREGIONALES SERVICE- UND KUNDENDIENSTNETZ



GENERALÜBERHOLUNG UND REPARATUR



Von kompletten Kranen bis zu Antriebsaggregaten, Rammen, Ventilblöcken und anderen Haupthydraulikkomponenten bietet Atlas einen umfassenden Generalüberholungsservice und setzt dazu sachkundige Techniker in seinen Werkstätten in Großbritannien ein. Als Teil seiner Gesamtlösung für die Streitkräfte führt Atlas derzeit eine Anzahl von Kontrakten zur Generalüberholung durch.

Die Ressource ist dazu konzipiert, die Einsatzdauer und finanzielle Rentabilität aller Atlas-Krane zu maximieren, mit denen dieser hochwichtige Sektor beliefert wird.

LKW-LADEKRANE



Der Kontrakt für LKW-Ladekrane ist typisch für die Art und Weise, wie Atlas mit den bevorzugten Fahrzeuglieferanten des britischen Verteidigungsministeriums arbeitet. Dieser Kontrakt erforderte die Lieferung von 104 Kranen, die ab September 2009 in Dienst gestellt wurden.

- Umfang: 33x TML 240.2e A2 und 71x SLDT 105.2 A1L Krane
- Fahrwerk: Iveco 6x6 Trakker
- Hubleistung: bis zu 6 Tonnen
- Bedienelemente: im Fahrzeug eingebaut, plus Fernbedienungsaggregat
- Erwartete Lebensdauer: 17 Jahre

▪ Mögliche Verwendungen:

- Laden von Paletten auf MGB-Anhänger
- Boote auf Hängebühne

- Heben von Betonplatten
- Auseinandernehmen von BR90-Panzerbrücken zur Inspektion und zum Bau und Austausch von Platten
- ISO-Containerumschlag

KRAN- UND BAGGER-PRÄSENTATION



FODEN Recovery 6500EA12/1



CRARRV-Gerät mit 6000M8-Kran



BR90 mit 5003M5-Kran



Atlas 140W-Bagger



MAN Bergungsgerät mit 600.2-Kran



SLDT(P) mit 165M1-Kran



Gefalteter 165M1 - Krane montiert auf SLDT(P)



Getarnter CRARRV mit 6000M8-Kran

SuperCompact | Die Nachhut, die die Front unterstützt



EKA



EKA Bergung – **SuperCompact**

In jeder Organisation sind heute die Verfügbarkeit und der wirtschaftliche Einsatz einer Ressource entscheidend.

Um diese Ziele zu erreichen, ist die Auswahl der Geräte und Systeme zur Verwaltung dieser wertvollen Ressourcen von erheblichem Wert für die strategischen Ziele von Industrieunternehmen und genauso, wenn nicht noch wichtiger, für die Verteidigungsplanung und Einsatzfähigkeit.

Mit den oben genannten Inhalten vor Augen ist die EKA-Philosophie bei der Konzipierung seiner Geräte, die aktuellen und langfristigen Anforderungen für die Einsatzfähigkeit von Support-Fahrzeugen für die Streitkräfte zu berücksichtigen, damit unsere Bergungssysteme die ARM-Bedürfnisse maximieren.

EKA Limited wurde mit besonderem Augenmerk auf den Bereich militärischer Bergungsgeräte gegründet und konzentriert sich bereits seit mehr als 30 Jahren auf diesen Spezialsek-

tor. Das EKA-Personal verfügt über langjährige Erfahrung auf dem Sektor Schwere LKWs und militärische Bergung, und dieses Fachwissen – der maschinellen Ausstattung und Aufgabe – fließt in das EKA-Gerätekonzept und die Beschaffung ein.

Durch die Kombination von Geräten aus Eigenkonstruktion und qualitativ hochwertigen zugekauften Komponenten (bei denen die speziellen EKA-Designbedingungen eingearbeitet sind) wird das neueste EKA Bergungssystem SuperCompact an MAN ERF als Teil des umfangreichen Support-Fahrzeugprogramms für das britische Verteidigungsministerium geliefert.

Das SuperCompact ist die dritte Generation von EKA-Bergungssystemen, die an das britische Verteidigungsministerium geliefert werden, und wird hier in dieser Broschüre als Aufbau auf dem MAN SX45 8x8 Militärfahrwerk vorgestellt.



Abb.1

SuperCompact

Abb.1 | EKA SuperCompact Bergungssystem auf MAN SX 45.

Abb.3 | Heckseitiges Abschleppen. SAXON APC.

Abb.2 | Frontseitiges Abschleppen. System auf MAN SX 45.

Abb.4 | Heckseitiges Abschleppen. MAN 6t-Cargo während der System-Integrationstests.



Abb.2



Fig. 3



Fig. 4



Abb.5

SuperCompact

Abb.5 | SuperCompact unter Einsatz eines schwenkbaren Abschleppgeleckenbolzens. Vorführung Abschleppen eines WARRIORS auf HOLLEBONE-System.

Abb.6 | Bergung seitwärts auf 4t-BEDFORD. SuperCompact unter Einsatz von Kran und Hauptbergungswinde.

Abb.7 | Frontseitiges Abschleppen. Foden EKA 'Compact'.



Abb.6



Abb.7

Abb.8 | Frontseitiges Abschleppen.
MAN 6t-Cargo während der
Systemintegrationstests.

Abb.9 | Frontseitiges Abschleppen.
9t-Cargo während der
System-Integrationstests.

Abb.10 | Frontseitiges Abschleppen.
Unipower BR90
unter Einsatz eines
Unibeam-Anbaugerätes.



Abb.8



Abb.9



Abb.10



SuperCompact

Alle Abbildungen und Spezifikationen in dieser Broschüre beruhen auf den neuesten zur Zeit der Drucklegung verfügbaren Produktinformationen. EKA Limited behält sich das Recht

vor, ohne Vorankündigung Änderungen an den Geräten und Spezifikationen vorzunehmen. Für weitere Informationen und Anfragen rufen Sie bitte +44 1753 889818 an oder besuchen Sie www.ekalimited.com

PRODUKTPROGRAMM



SCHAEFF

Hergestellt von KAEUBLE GmbH



TUNNELVORTRIEBS-, BERGBAU- UND SPEZIALMASCHINEN

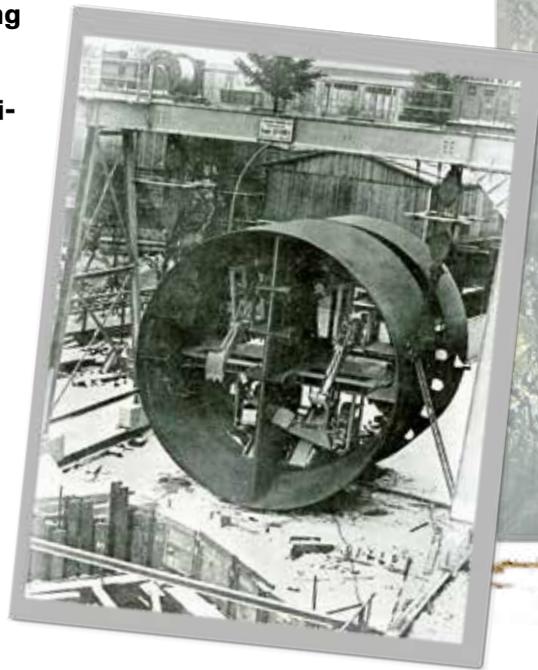


DIE TREIBENDE KRAFT

TUNNELBAGGER UND VORTRIEBSMASCHINEN

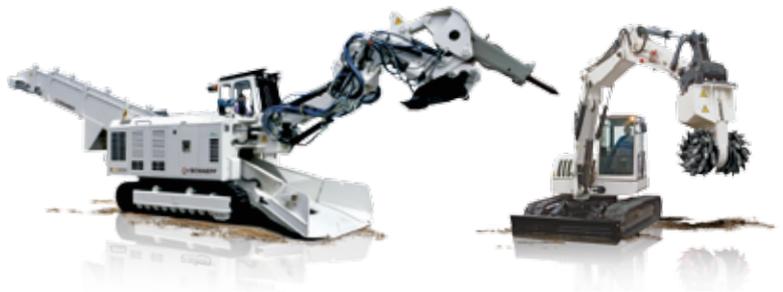
Mit den extrem robusten und außerordentlich produktiven Schaeff Tunnelbaggern, Vortriebs-, und Lademaschinen kommen Sie ausgezeichnet voran. Sie sind perfekt für kleinere und mittlere Tunnelquerschnitte geeignet und arbeiten mit maximaler Effizienz in weichem bis mittelhartem Gestein, sowie beim Abtransport gelösten Materials.

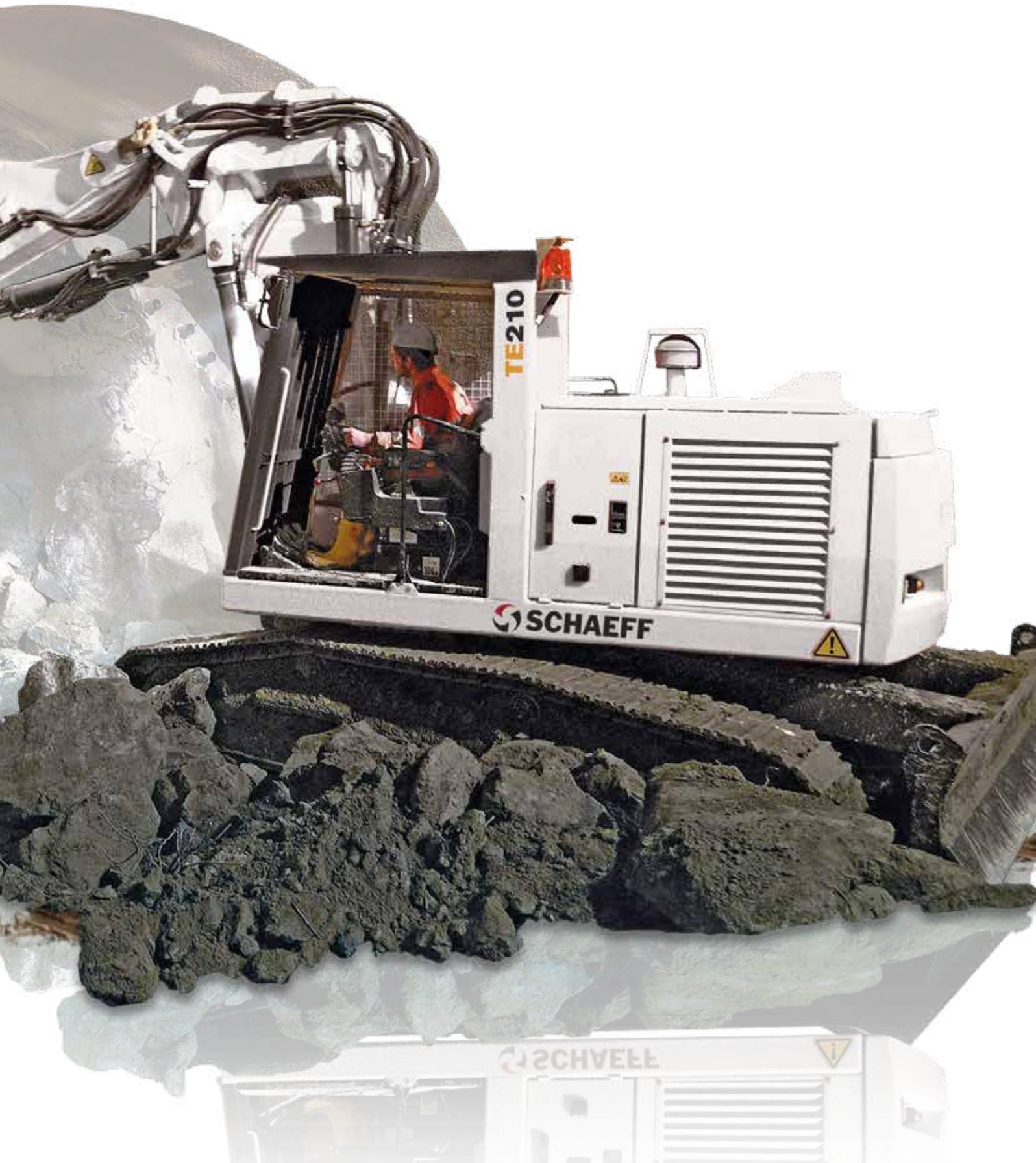
In jahrzehntelanger Erfahrung erworbenes Spezialwissen ermöglicht es uns, die Maschinen an unterschiedliche Querschnitte und Geologien anzupassen.



SPEZIALMASCHINEN

Für Spezial- und Sonderanwendungen stellt Schaeff Ihnen maßgeschneiderte Lösungen zur Verfügung, die auf serienmäßigen Schaeff Baggern und Radladern basieren. Um Ihre Anforderungen zu erfüllen, können die Maschinen mit Sonderwerkzeugen ausgerüstet werden: Dazu gehören z. B. Bohrlafetten, Hubplattformen, Fernsteuerungen oder elektrischer Antrieb.





DAMIT SCHAFFEN SIE DEN DURCHBRUCH

Seit mehr als 50 Jahren baut Schaeff Tunnelvortriebs-, Bergbau- und Spezialmaschinen. Diese Erfahrung fließt in die Entwicklung und Konstruktion äußerst vielseitiger Maschinen, die höchsten Qualitätsansprüchen genügen.

VORTRIEBS-MASCHINEN



Die patentierte Hammer/Löffelkombination ermöglicht den sekundenschnellen Werkzeugwechsel. So sparen Sie Zeit und damit auch Geld

SCHÜTTER- UND LADEMASCHINEN



Weltweit im Einsatz, als Löse- und Lademaschinen, in weichem bis mittelhartem Gestein, als Lademaschinen im typischen Sprengvortrieb oder zum Berauben der Ortsbrust und dem Räumen der Sohle



TUNNELBAGGER



Mit seinem kompakten Aufbau ist der Schaeff TE210 besonders für den Einsatz in kleinen und mittelgroßen Querschnitten geeignet.

GLEISBETT-LADEMASCHINEN



Langjährige Erfahrung in der Entwicklung von leistungsstarken Lademaschinen für die Untergrundsanierung von Bahnstrecken.





TUNNELBAGGER



Typ		TE210	TE210 E
Empf. Einsatzquerschnitt	m ²	25 - 60	25 - 60
Maschinenbreite	mm	2700	2700
Dieselantriebsleistung oder Elektroantriebsleistung (400V)	kW	Diesel 165	Electric 132
Fahrgeschwindigkeit, max.	km/h	5.0	5.0
Felsbrecher- / Anbaugerätgewicht	kg	1400	1400
Gesamt-Maschinengewicht, ca.	t	28 - 32	28 - 32
Kabeltrommel, Kapazität	m	60	60

SONDERMASCHINEN



Typ		ITC312-VL	TC48 E	TC16 Twin Drive
Maschinenbreite	mm	2410	1860	990 - 1340
Förderbreite	mm	800	-	-
Dieselantriebsleistung	kW	200	-	13
Elektroantriebsleistung (400V)	kW	-	22	11
Fahrgeschwindigkeit, max.	km/h	5.0	2.9	2.4
Ladeleistung, bis zu	m ³ /min	3 - 4	-	-
Felsbrecher- / Anbaugerätgewicht	kg	700	300	-
Felsbrecher- / Anbaugerätgewicht	t	36	5.3	1.9
Kabeltrommel, Kapazität	m	-	30	15



HAMMER- VORTRIEBSMASCHINEN



Typ		ITC120 F2	ITC312 H6	ITC320 V45
Empf. Einsatzquerschnitt	m ²	10 - 20	15 - 30	20 - 50
Maschinenbreite	mm	1900	2400	2700
Fördererbreite	mm	620	800	800
Dieselantriebsleistung	kW	74	165	224
Elektroantriebsleistung (400V)	kW	55	90	160
Fahrgeschwindigkeit, max.	km/h	3.5	5.0	3.1
Ladeleistung, bis zu	m ³ /min	1 - 2	2 - 3	2 - 3
Felsbrecher- / Anbaugerätgewicht	kg	850	1500	2600
Gesamt-Maschinengewicht, ca.	t	25	38	50

TUNNEL- VORTRIEBSMASCHINEN



Typ		ITC120 F1 / ITC120 F3	ITC312 H1
Empf. Einsatzquerschnitt	m ²	9 - 20	12 - 30
Maschinenbreite	mm	1900	2400
Fördererbreite	mm	620	800
Dieselantriebsleistung	kW	74	165
Elektroantriebsleistung (400V)	kW	55	90
Fahrgeschwindigkeit, max.	km/h	3.5	5.0
Ladeleistung, bis zu	m ³ /min	1 - 2	2 - 3
Felsbrecher- / Anbaugerätgewicht	kg	600	1000
Gesamt-Maschinengewicht, ca.	t	24	36

SCHÜTTER-, LADEMASCHINEN



Typ		ITC120 F4	ITC312 H3	ITC312-SL
Empf. Einsatzquerschnitt	m ²	9 - 20	12 - 30	18 - 50
Maschinenbreite	mm	1900	2400	2750
Fördererbreite	mm	620	800	1000
Dieselantriebsleistung	kW	74	165	165
Elektroantriebsleistung (400V)	kW	55	90	110
Fahrgeschwindigkeit, max.	km/h	3.5	5.0	4.8
Ladeleistung, bis zu	m ³ /min	2 - 3	3 - 5	5 - 12
Felsbrecher- / Anbaugerätgewicht	kg	600	1000	1000
Gesamt-Maschinengewicht, ca.	t	21	35	40

Standard-Daten – Abweichungen bezüglich Ausstattungen und/oder Länder-Standards möglich.





SCHAEFF
Hergestellt von KAEUBLE GmbH



S20

SCHACHTBAGGER



ALLGEMEINES

Die Baggereinheit ist über ein erstes Schwenkwerk 2x90° und einem zweiten Drehwerk endlos 360° drehbar ausgerüstet, um eine exakte Positionierung zum Entleeren des Löffels im Transportkubelbereich zu ermöglichen.

Die Steuerung der Baggereinheit wird über einen Bediener von der Kabine aus vorgenommen.

BETRIEBSDATEN

Betriebsgewicht	ca. 6800 kg
Gesamtbreite	2040 mm
Max. Reichweite	7550 mm
Max. Grabtiefe	7750 mm
Reißkraft nach DIN 24086	475 kN
Losbrechkraft nach DIN 24086	64.5 kN

HYDRAULIKANLAGE

Arbeitshydraulik

Axialkolben-Verstellpumpe mit Förderstromanpassung und Load Sensing Regelung (nicht im Lieferumfang)
 Fördermenge: max. 190 l/min am Eingang
 Betriebsdruck: max. 250 bar

Betätigung

Hydraulisch vorgesteuerte Baggerventile für alle Funktionen.

Hydraulikzylinder

Doppeltwirkende Arbeitszylinder, z.T. mit Endlagendämpfung

Schwenkantrieb 1

Schwenkwerk mit 2 Hydraulikzylinder über Drehverbindung
 Schwenkbereich: +/- 90° bzw. +/- 80° im Betrieb

Schwenkantrieb 2

Hydrostatisch mit zweistufigem Planetengetriebe und Antriebsritzel auf innenverzahntem Zahnkranz der Drehverbindung
 Schwenkbereich: 360°
 Schwenken: 0 - 8 U/min

BREMSEN

Schwenkbremse

Automatisch wirkende Federspeicher-
Lamellenbremse als Feststellbremse
Zusätzlich wirkt der hydrastatische
Schwenkantrieb als verschleißfreie
Schwenkbremse

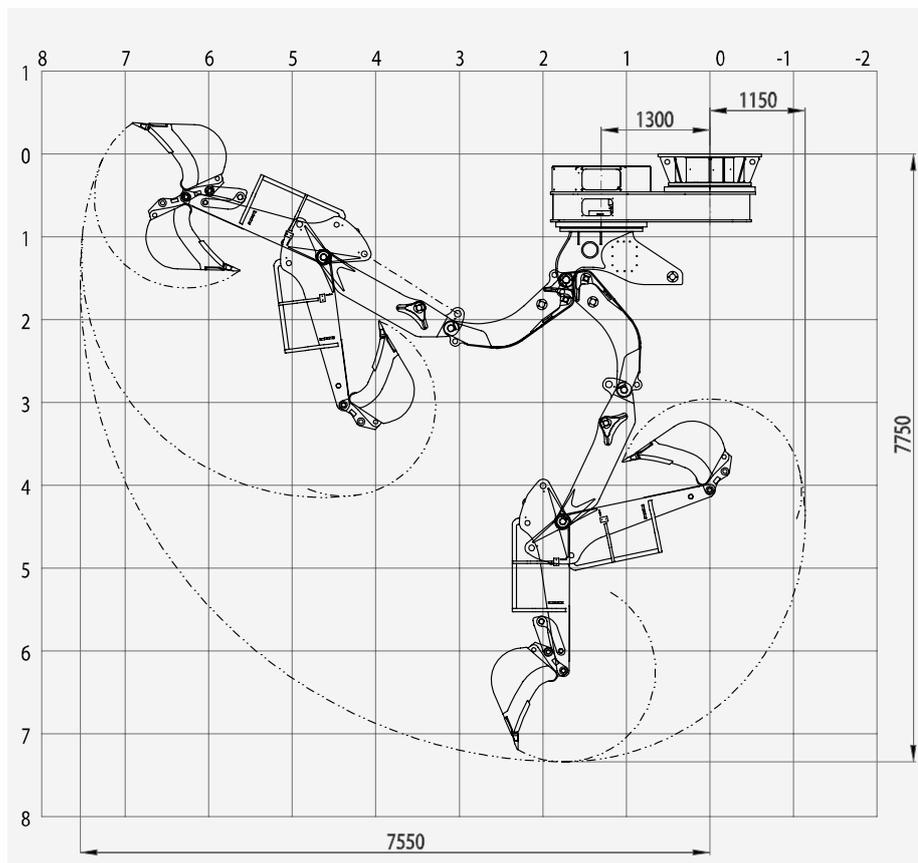
ANBAUWERKZEUGE

Hydraulikhammer
Hydraulikfräse
Felslöffel



GRABKURVE

Ansicht ohne Kabine gezeichnet





ATLAS PARTS

KRAN- & BAGGER-ERSATZTEILE



CRANE &
EXCAVATOR
PARTS



WWW.SPSGMBH.COM

KRAN- & BAGGER- ERSATZTEILE



„EIN AUSGEZEICHNETES PRODUKT WIRD ERST DURCH EINEN HERVORRAGENDEN SERVICE PERFEKT.“

und genau diesen Service bietet SPS durch prompte Ersatzteillieferungen für die Wartungen und Reparaturen Ihrer ATLAS.

Auf einer Lagerfläche von 5.600 m² lagern mehr als 30.000 verschiedene Ersatzteile für ATLAS Bagger und Krane und wir warten Maschinen, die über 60 Jahre alt sind.

Wenn Ihr zuständiger Vertragspartner das gewünschte Ersatzteil nicht verfügbar hat, liefern wir aus unserem Zentrallager 94% aller Bestellungen innerhalb von 24h. In Deutschland garantieren wir eine Auslieferung am selben Tag, wenn Sie bis 16.30h bestellen und innerhalb Europas bis 16h. Sie leben außerhalb der EU? Dann garantieren wir Ihnen eine Auslieferung am selben Tag, wenn Sie bis 15h bestellen.

ENMALIG – DAS ATLAS HÄNDLERNETZ

Mit vielen ATLAS Händlern arbeiten wir fast seit unserer Erfindung des Hydraulikbaggers zusammen. Unsere Vertragspartner verfügen über Fachkompetenz, Servicestationen und Techniker, die im Bedarfsfall zu Ihnen kommen, und halten die gängigsten Ersatzteile im eigenen Lager vor. Einen ATLAS Vertragspartner gibt es auch in Ihrer Nähe. Über die Händlersuche (auf www.spsgmbh.com) geben Sie einfach Ihre Postleitzahl ein und bei einem Händlernetz mit 135 Stützpunkten in Deutschland finden Sie schnell Ihren ATLAS-Ansprechpartner vor Ort.





WIR FÜHLEN UNS VERPFLICHTET, UNSERE KUNDEN MIT PRODUKTEN UND DIENSTLEISTUNGEN VON HÖCHSTER QUALITÄT ZU VERSORGEN.



UNSERE UNTERNEHMENSPHILOSOPHIE,

-Ziele und -Grundsätze sind darauf ausgerichtet, nach kontinuierlichen Prozess-verbesserungen zu streben, um im Kostendruck des Wettbewerbs zu bestehen; dabei verbessern wir ständig die Qualität unserer Produkte und Servicestandards, so dass wir zu den Besten in unserer Industrie gehören!







WERK GANDERKESEE

Atlas GmbH
Atlasstrasse 6
27777 Ganderkesee
Germany

Tel.: +49 (0) 4222 954 0
Fax: +49 (0) 4222 954 220
E-mail: info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com



WERK VECHTA

Atlas GmbH
Theodor-Heuss-Str. 3
49377 Vechta
Germany

Tel.: +49 (0) 4441 954-0
E-mail: info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com



WERK DELMENHORST

Atlas GmbH
Stedinger Strasse 324
27751 Delmenhorst
Germany

Tel.: +49 (0) 4221-491-0
Fax: +49 (0) 4221-491-443
E-mail: info@atlasgmbh.com
www.atlasgmbh.com



**ATLAS CRANES UK LTD
NATIONAL SALES & SERVICE FACILITY**

Wharfedale Road,
Euroway Trading Estate
Bradford, West Yorkshire BD4 6SL, UK

Tel.: 08444 99 66 88 Option 3
E-mail: atlasuk@atlasgmbh.com
www.atlas-cranes.co.uk
www.atlasgmbh.com



**ATLAS SPARE PARTS GMBH
KRAN- & BAGGER- ERSATZTEILE**

Atlasstrasse 6
27777 Ganderkesee,
Germany

Tel.: +49 4222 954 0
E-mail: info@spsgmbh.com
www.SPSGmbH.com

